

PLIXXENT Unternehmensrichtlinie zu Gesundheit, Sicherheit, Umweltschutz und Qualität (HSEQ)

Gesundheitsschutz, Sicherheit, Umweltschutz und Produktqualität sind für uns von herausragender Bedeutung. Es ist unser erklärtes Ziel, uns fortlaufend zu prüfen und zu verbessern. Mit dieser Information möchten wir die Kernelemente unseres HSEQ-Verständnisses offenlegen.

Gesundheit

Von unserer Fertigung, unserer Supply Chain und unseren Produkten sollen keine Gefahren für die Gesundheit ausgehen. Dieses Ziel verfolgen wir stetig.

Sicherheit

Unser Sicherheitsmanagement beruht auf drei Bereichen.

1. Arbeitssicherheit: Die Sicherheit unserer Mitarbeiter liegt uns am Herzen. Wir arbeiten gemeinsam daran, Arbeitsunfälle zu vermeiden und haben das Ziel, meldepflichtige Unfälle an unseren Standorten sowie auf Geschäftsreisen auf null reduzieren sowie diesen Wert konstant halten.
2. Sicherheit unserer Anlagen: Durch uns selbst auferlegte Standards, die wir regelmäßig überprüfen, sollen unsere Anlagen zuverlässig und sicher betrieben werden. Wir arbeiten stetig daran, Risiken beim Betrieb unserer Anlagen zu identifizieren und zu verringern.
3. Produktverantwortung: Wir arbeiten stetig an der Sicherheit bei der Entwicklung, Produktion und Handhabung unserer Produkte. Unsere Erzeugnisse sollen nach sachgerechter Benutzung sicher entsorgt werden können.

Umwelt

Es ist unser erklärtes Ziel, Umweltbelastungen durch unser Handeln und unsere Produkte kontinuierlich zu verringern. Gewissenhaftigkeit im Umgang mit Ressourcen inklusive Materialien und Energie ist uns wichtig. Dabei setzen wir in zweifacher Hinsicht auf Effizienz: Zum einen arbeiten wir an der Entwicklung innovativer Produkte, die unseren Kunden helfen, ihre Umweltbilanz nachhaltig zu verbessern. Zum anderen streben wir kontinuierliche Verbesserungen und Entwicklungen an, um Ressourcen zu schonen, Emissionen zu verringern und Abfälle zu reduzieren.

Qualität

Sowohl im Einkauf, in der Entwicklung als auch in der Fertigung legen wir hohe Qualitätsmaßstäbe an. Wir ruhen uns nicht auf dem Erreichten aus, sondern arbeiten fortlaufend an der weiteren Verbesserung unserer Produkte und Verfahren.